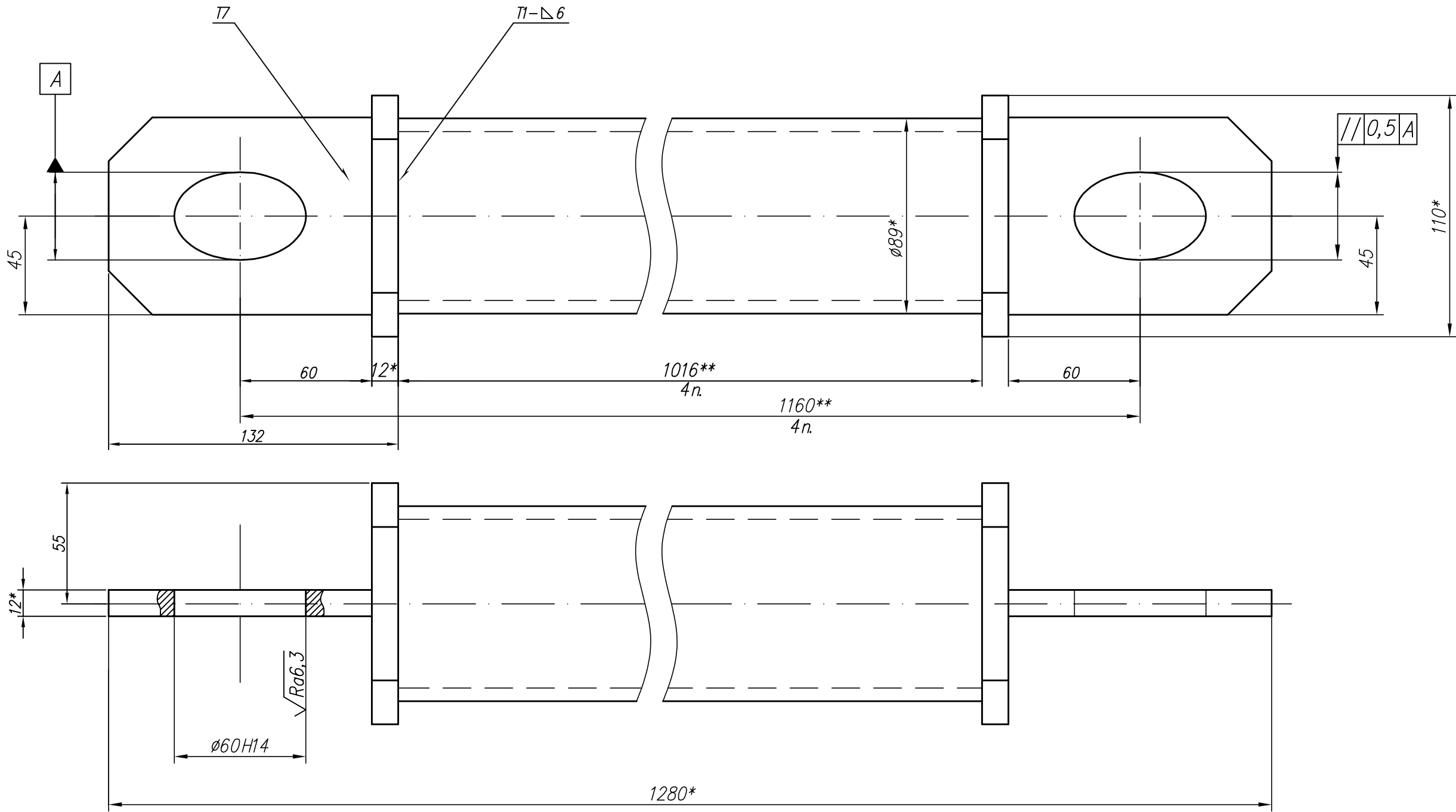




Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
1139.4.1/16220				

03uM-495 5500152CB



- $\pm \frac{IT16}{2}$.
- * Размеры для справок
- Сварные швы по ГОСТ 14771–76 выполнить инертном газе плавящимся электродом. Сварочная проволока св–08 Г2С ГОСТ 2246–70.
- **Размер уточнить при изготовлении для обеспечения РТП 2500 мм. (см. 03uM–495 2200032)

					03uM-495 5500152CB				
					Труба Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата		И		19	1:2
Разраб.		Кукурудза		08.24					
Пров.		Горянская		08.24					
						Лист	Листов 1		
Н. контр.		Деримова		08.24		АО "Опытный завод Гидромонтаж"			
Утв.		Готов		08.24					